ООО «ГИПРОМАШ» г.Тула.

За 22 года мы заработали репутацию надёжного делового партнёра среди предприятий, занимающихся выпуском высокотехнологичной машиностроительной продукции

На сегодняшний день мы имеем собственные производственные площади в 6000м.

Специфика работы завода настроена на выполнение заказов в рамках ОКР и НиОКР, ремонтов, оснастки, выпуске единичной и мелкосерийной продукции для заказчиков из различных отраслей промышленности.

Совместно с разработчиком технологии - ООО Научно-Производственная Компания «ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» освоено производство подшипников с антифрикционным покрытием К30ПТ.

Выбор материалов подшипников играет значительную роль в производительности подшипников. Нагрузка, скорость, рабочая температура, требования к изоляции, тип смазки и чистота — все это может повлиять на выбор материала.

Наша компания разработала и освоила уникальную технологию нанесения полимерного антифрикционного материала на поверхности скольжения динамических подшипников всех типов.

Применение полимерного материала К30ПТ в качестве антифрикционного слоя, взамен баббита, кардинально улучшило эксплуатационные свойства готовой продукции до уровня лучших мировых аналогов:

1. По гидродинамическим свойствам:

* Динамические подшипники скольжения нашего производства допускают работу со смазкой низкой вязкости, более тонким смазочным и несущем слоем, что уменьшает жидкостное трение и позволяет уменьшить потери мощности в подшипнике в 10 раз;
* Работа в условиях масляного голодания при пуске и остановке позволяет защитить поверхность вала от механических повреждений: задиров, наклёпов, растрескивания и пригорания;
* Уменьшение пускового крутящего момента.

2. По химическим свойствам:

* Устойчивы к воздействию большинства химических соединений, включая сероводород и аммиак;
* Возможность работы с повышенным содержанием газа в масле.

3. По физическим свойствам:

* Повышенная допускаемая нагрузка на подшипник (до 40 Мпа на наш подшипник, до 10-15 Мпа на подшипник с баббитом) позволяет уменьшить габарит подшипника, либо увеличить нагрузку в штатном габарите, как минимум в 3 раза;
* Рабочая температура подшипников нашего производства (до 250°С) превышает в 2,5 раза показатели баббитовых подшипников;
* Повышенная допускаемая нагрузка и высокая рабочая температура позволяет уменьшить давление и расход масла через подшипник, увеличить температуру подаваемого масла;
* По износостойкости подшипники нашего производства превосходят баббитовые минимум в 3 раза;
* Плёночное покрытие шеек ротора, выделяемое модифицированным графитом из К30ПТ, приводит к отсутствию износа рабочих поверхностей вала ротора и уменьшению его коэффициента трения;
* Полимерные материалы обладают способностью запрессовывать в себя инородные включения, попадающие в масляный клин;
* Повышенный модуль эластичности подшипников нашей компании даёт более высокий предел перегрузок в подшипнике при переходных процессах, перекосах и вибрационных перегрузках.

4. По электрическим свойствам:

* Антифрикционный слой наших подшипников является электрическим изолятором, устраняет риск электрической эрозии подшипника и вала ротора нагнетателя от блуждающих токов;

5. По конструктивным применениям:

* Возможно использование подшипников в любых машинах, включая высоко оборотистые машины (до 54 000 об/мин), машины с сухим картером, узлах с точечной подачей смазки или замкнутой циркуляцией масла.

6. По экономическим показателям:

* Работают как минимум в 3 раза дольше аналогов с баббитом;
* Снижают затраты на обслуживание и ремонт до 70%;
* Экономят электроэнергию в насосных станциях и при эксплуатации электродвигателей.